

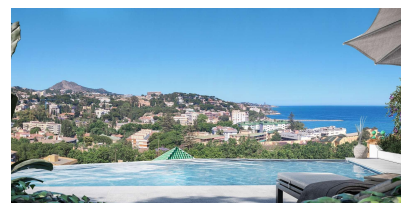
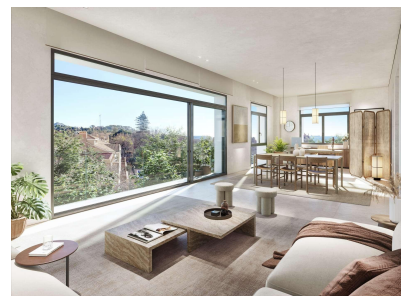


Ático de 2 dormitorios en Málaga

Ref: SP1089

1.700.000

€



Tipo vivienda : Ático

Piscina : Comunitario

Vivienda : 107 m²

Localidad : Málaga

Vistas : Al mar

Dormitorios : 2

Baños : 2

✓ Gimnasio

✓ Pre-aire acondicionado

Lujo Moderno en un Entorno Histórico: Viviendas Exclusivas en El Limonar, Málaga. Proyecto Residencial Único en una de las Zonas Más Prestigiosas de Málaga. Ubicado en El Limonar, uno de los barrios más exclusivos y codiciados de Málaga capital, este nuevo proyecto residencial de lujo ofrece 18 viviendas premium distribuidas en cuatro edificios, tres de ellos restaurados con un enfoque en la conservación histórica y uno de nueva construcción. A solo 200 metros de la playa y 10 minutos del centro histórico de Málaga, este enclave ofrece una combinación inmejorable de tradición, confort moderno y calidad de vida junto al mar. Viviendas de 1 a 4 Dormitorios con Zonas Privadas y Vistas Panorámicas. El residencial incluye opciones de 1, 2, 3 y 4 dormitorios, todas ellas diseñadas con materiales de alta gama y pudiendo elegir modelos con espacios exteriores generosos, ventanales panorámicos, jacuzzis y piscinas privadas, todo pensado para disfrutar del clima mediterráneo con total privacidad. Áreas Comunes Premium para un Estilo de Vida Excepcional. Los residentes podrán disfrutar de múltiples zonas comunes como: Dos piscinas comunitarias con vistas al mar. Zona chillout y rooftop con áreas sociales. Gimnasio completamente equipado. Estaciones de carga eléctrica en aparcamiento privado (opcional en algunas unidades). Trasteros incluidos en algunas unidades y opcionales en otras. Estas instalaciones están pensadas para ofrecer bienestar, confort y exclusividad en el día a día. Arquitectura con Historia y Diseño de Vanguardia. Tres de los edificios han sido rehabilitados por expertos en conservación del patrimonio, manteniendo la elegancia arquitectónica original de El Limonar. Esta fusión entre tradición y modernidad convierte al proyecto en una joya inmobiliaria en el corazón de Málaga. Las viviendas se entregan con: Materiales Porcelanosa en suelos, baños y cocinas. Electrodomésticos incluidos. Plaza de garaje y trastero en algunas unidades (opcionales en otras). Ubicación Privilegiada en Málaga Capital. Este exclusivo desarrollo se encuentra cerca de todos los servicios necesarios para una vida cómoda: Playa de La Caleta - 0.2 km. Centro histórico de Málaga - 3 km. Aeropuerto Internacional de Málaga - 12 km. Campo de Golf El Candado - 6 km. Puerto de Málaga - 4 km. Centro Comercial Muelle Uno - 3.5 km. Invierte en Calidad de Vida en la Costa del Sol. No pierdas la oportunidad de vivir en una de las zonas más distinguidas de Málaga, con acceso inmediato a la playa, servicios de primer nivel y un entorno residencial de lujo. Contáctanos hoy mismo para más información o para programar una visita a este exclusivo proyecto en El Limonar.

contact@s-homes.org

www.s-homes.es

+34 658 404 467

